

BERNINA

La soluzione ideale per bere e cucinare



Il sistema di depurazione ad osmosi inversa più affidabile e sicuro in commercio.



sistema installabile sottozoccolo
perfetto per qualsiasi livello



Si installa **direttamente**
sotto il livello di casa
Dimensioni ridottissime
Affidabile ed efficiente
Acqua pura e decalcificata



Numero Verde
800-034-277



OROBLU
LA FONTE DEL TUO BENESSERE

BERNINA



Certificazione
ORO BLU



Sistema di purificazione
adattabile a tutte le
cucine



Prodotto di
qualità superiore



Sistema di depurazione
installabile sottozoccolo



Sistema garantito
2 anni con possibilità
di estendere la garanzia



Sistema
ORO BLU OSMOSI PLUS
per osmosi inversa



Prodotto ecocompatibile
che contiene elementi
riciclabili



Prodotto dotato di
sistema di rigenerazione
dell'acqua purificata

CARATTERISTICHE TECNICHE BERNINA

Capacità: 100 Lt/h (+/- 10%)

ALIMENTAZIONE	220 V 50Hz
MOTORE	180 W 220 V 50Hz
POMPA	Rotativa a palette per altra pressione in ottone certificata NF5
MEMBRANE	Osmotiche n° 2 2012 da 150 GPD TFC FilmTech
FILTRO	Per sedimenti in linea da 12"
2° FILTRO	In carbone attivo alimentare inline da 12"
CENTRALINA	Elettronica con controllo funzione
AVVIO POMPA	Con ritardo intelligente
SENSORE	Antiaggimento con blocco funzioni ed ingresso acqua con segnale acustico
AUTO FLUSHING	Ogni 8 ore per le membrane
ALLARMI	Segnalazione acustica esaurimento filtri programmabili
PESO	Kg. 13
DIMENSIONI	350 x 100 x 435 mm



Il sistema ad OSMOSI
INVERSA garantisce il
massimo della purezza
della tua acqua.

SOSTANZE ELIMINATE DALL'OSMOSI INVERSA

ARSENICO	TRIALOMETANI
MERCURIO	CLORO
SELENIO	FORFATI
ALLUMINIO	MANGANESE
AMMONIACA	ARGENTI
DETERGENTI	SODIO
DISERBANTI	FLUORURI
INSETTICIDI	FERRO
NITRATI	MAGNESIO
NICHEL	POTASSIO
PIOMBO	SILICATI
PESTICIDI	SOLFATI
RADIOATTIVITÀ	CALCIO
SULFIDRILI	TORBIDITÀ



Ministero della Sanità



OROBLU S.A.S.
Via Guffanti ang. Via Ferloni
22070 Bulgarograsso (CO)
P.IVA: 02996260135

Tel. 031 934140
Fax 031 3530460
www.oro-blu.it - info@oro-blu.it

