



PARADISO GOLD

ACQUA PURIFICATA, NATURALE O FRIZZANTE



Frigogasatore e separatore molecolare ad osmosi inversa

Eroga fino a 3 tipo di acqua purificata:
naturale
temperatura ambiente,
acqua fredda e
acqua frizzante fredda

LINEA TOP soprabanco


ORO BLU ITALIA
LA FONTE DEL TUO BENESSERE

TOP
QUALITY

GARANZIA
2 ANNI

CERTIFICAZIONE
ORO
BLU
ITALIA

MADE IN ITALY

DIMENSIONI
MINI
DIMENSIONI

Numero Verde
800-034277

PARADISO GOLD

L'osmosi è quel fenomeno per cui si ha un flusso di solvente (in genere acqua) tra due soluzioni separate da una membrana semipermeabile: il fenomeno è generalmente dovuto a differenze di concentrazione e, in tal caso, il solvente fluisce dalla soluzione meno concentrata a quella più concentrata. L'osmosi inversa è un metodo di separazione di un soluto e un solvente basato sull'applicazione a una membrana semipermeabile di una pressione esterna tale da invertire il flusso osmotico, per cui il solvente fluisce dalla soluzione più concentrata verso quella meno concentrata. I sistemi ad osmosi inversa Oroblu sono dotati di una tecnologia sicura e consolidata, utilizzata anche per la purificazione di acque ad uso medicale e industriale. Il depuratore ad osmosi inversa viene installato principalmente sotto il lavello. Ha un filtro molto più stretto della microfiltrazione, quindi oltre a non lasciar passare batteri e cloro, purifica l'acqua anche dai metalli pesanti, rimuovendo il calcare



- Scocca in Acciaio Inox ed alluminio
- Display controllo funzioni e temperatura
- Programmazione dosaggio bicchiere e caraffa/borraccia
- Riduzione dei consumi grazie all'Intelligenza Artificiale



- Vaschetta raccogli condensa e anti-allagamento



- Produzione acqua 1,6 L/min
- Sistema di filtraggio **FILLTHROW** a cartucce
- Gruppo Vessel FV System brevettato
- Pompa in tecnopolimero per maggior resistenza al calore
- Sistema di purificazione erogatore a richiesta

CARATTERISTICHE TECNICHE

SEZIONE OSMOSI INVERSA

- Produzione nominale: 100 Lt/h (+/- 10%)
- Salinità rigettata: 95/98 % (+/- 10%)
- Motore 180W
- Pompa rotativa a palette 300 Lt/h
- Filtro CTO FillThrow® a cartucce carbone alimentare
- Membrane osmotiche: 2 x TW30 2012
- Alimentazione 220 V 50/60 Hz
- Assorbimento massimo: 550 W



Conforme al d.M. n. 25 di febbraio 2012



Sistema facile da installare, non richiede attrezzature specifiche.



Prodotto ecocompatibile che contiene elementi riciclabili

SEZIONE FRIGOGASATORE

- Portata acqua refrigerata: Lt/m 1,5(+/-10%)
- Compressore: 1/10Hp
- Condensazione ad aria
- Gas: R290
- Display OLED per segnalazione: esaurimento filtri, anti-allagamento e mancanza d'acqua
- Funzione erogazione con dosaggio programmabile
- Tasti retroilluminati con funzione diagnosi
- Dimensioni (cm): L 26 - H 39 - P 49- con vaschetta 54

*Test effettuati con acqua in ingresso a 25°C



Ministero della Salute

Numero Verde
800-034277


ORO BLU ITALIA S.R.L.
LA FONTE DEL TUO BENESSERE

Via Guffanti ang. via Ferloni, snc - 22070 Bulgarograsso (CO)
Tel. +39 031 934140 - Fax +39 031 3530460 - info@oro-blu.it
f www.facebook.com/depuratoriacquadomestici - www.oro-blu.it