

## PARADISO

ACQUA PURIFICATA, NATURALE O FRIZZANTE



LINEA TOP soprabanco

ambiente, acqua fredda,

acqua frizzante fredda















## PARADISO

L'osmosi è quel fenomeno per cui si ha un flusso di solvente (in genere acqua) tra due soluzioni separate da una membrana semipermeabile; il fenomeno è generalmente dovuto a differenze di concentrazione e, in tal caso, il solvente fluisce dalla soluzione meno concentrata a quella più concentrata.

L'osmosi inversa è un metodo di separazione di un soluto e un solvente basato sull'applicazione a una membrana semipermeabile di una pressione esterna tale da invertire il flusso osmotico, per cui il solvente fluisce dalla soluzione più concentrata verso quella meno concentrata. I sistemi ad osmosi inversa Oroblu sono dotati di una tecnologia sicura e consolidata, utilizzata anche per la purificazione di acque ad uso medicale e industriale.

Il depuratore ad osmosi inversa viene installato principalmente sotto il lavello. Ha un filtro molto più stretto della microfiltrazione, quindi oltre a non lasciar passare batteri e cloro, purifica l'acqua anche dai metalli pesanti, rimuovendo il calcare lasciando il giusto apporto di Sali minerali. È adatto per acque particolarmente dure o sospette di presenza di inquinanti.

AMIANTO ARGILLA BATTERI CAPELLI LIMO
PIGMENTI DELLE PIANTE
POLLINE
POLVERE ATMOSFERICA

POLVERE DI CARBONE POLVERE DI CEMENTO POLVERI DI INSETTICIDI POLVERI SOTTILI PROTOZOAN CYSTS SABBIA SPORE TALCO

## **CARATTERISTICHE**

Frigogasatore soprabanco ad osmosi inversa. Refrigerazione a banco di ghiaccio sigillato. Carenatura esterna in lamiera preverniciata. Sistema efficiente e robusto. Dimensioni ridotte.



Conforme al D.M. n. 25 di febbraio 2012



Prodotto ecocompatibile che contiene elementi riciclabili

## **DETTAGLI TECNICI**

Capacità	carbonatore 2,5 Lt (1,5 Lt erogata)
Alimentazione	220 V 50 Hz
Gas	R134A a norma CFC
Compressione	1 HP ermetico
Raffreddamento	R134 liquido, con refrigerazione dell'acqua erogata a secco
Motore	180 W - 220 V - 50 Hz raffreddato a liquido
Pompa	Rotativa a palette. Capacità 300 Lt.
Membrane	Osmotiche n°2 2012 - 100 GPD TFC + n°2 2012 - 150 GPD TFC
1° Filtro	Per sedimenti tipo inline 12"5 micron
2° Filtro	A carboni attivi per uso alimentare tipo inline 12"5 micron
Produzione	Acqua osmotizzata 90 Lt./h (+/-10%)
Pressione	in esercizio 8 BAR; in entrata min 2 - max 5 BAR
Controllo	Centralina con sistema antiallagamento
Dimensioni	248 x 386 x 490 mm (L x H x P)
Peso	28 kg

